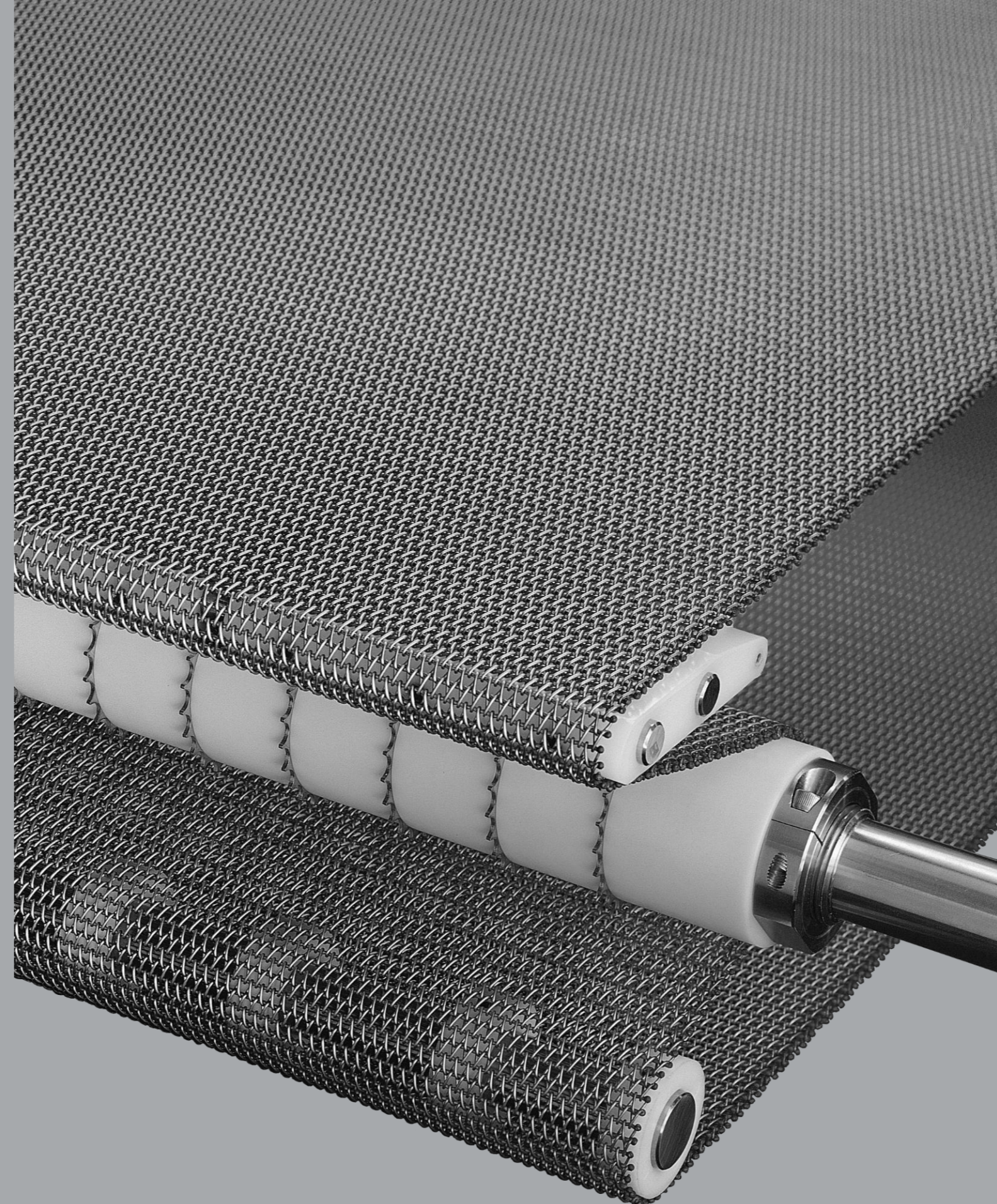


Bandas Metálicas Transportadoras



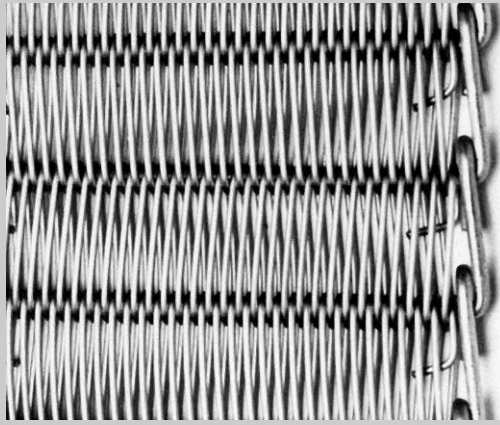
<u>Material</u>	<u>Temperatura Máxima °C</u>	<u>Principales Aplicaciones</u>
C10	250	Para transportes generales a temperatura ambiente, hornos de cocción, refrigeración en electrodomésticos, secaderos de láminas de madera, de cartón blanco, contrachapados, etc.
C15	350	En todos los campos en los que se requiere una dureza elevada, resistencia al desgaste y resistencia mecánica. Para altas velocidades. En las industrias mecánicas en general, fabricas de cemento, extracción de minerales, líneas para la producción de lana de roca, vidrio, poliuretanos insuflados, etc.
C30	380	
C40	400	Con un contenido relativamente alto de carbono son usadas en áreas de temperatura media.
AISI 304	700	Óptima resistencia a la corrosión. Bajo índice de Carbono. Para la industria del frío, pastelera y de la pasta alimentaria, farmacéutica, cervecera, etc.
AISI 304L	700	Ofrece una mayor resistencia que el AISI 304 en ambientes corrosivos.
AISI 314	1000	Usado para temperaturas de hasta 1000 °C. Su composición le dota de un alto grado de resistencia a la oxidación a altas temperaturas y una buena resistencia a la carburación.
AISI 316	700	Óptima resistencia a los agentes químicos en ambientes reductores, al agua y a la atmósfera marina. Industria química, cárnica y pesquera.
AISI 316L	700	Ofrece una mayor resistencia que el AISI 316 en ambientes corrosivos.
AISI 430	750	Tipo de acero utilizado para obtener una mayor resistencia a la oxidación a temperaturas de hasta 750 °C.
NiCr 80-20	1200	Debido a su alto contenido en Níquel, posee un alto grado de resistencia a la oxidación y a la carburación. Su alto precio inicial queda sobradamente compensado por su mayor vida útil.

V.M. DISTRIBUCIONES INDUSTRIALES, S.L.

Isla Alegranza, 2 - Nave 58
 28703 - SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES (Madrid)
 Teléfono: 916 513 272 - Fax: 916 513 283
www.bandasvm.com
 email: info@bandasvm.com

Catálogo 18 -10 Copyright 2018 V.M. Distribuciones Industriales, S.L.



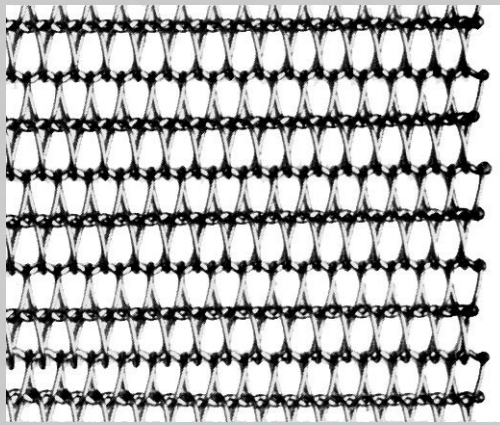


Tipo 1

Compuesta de espirales alternadas a izquierda y derecha, unidas por alambres transversales rectos. Las varillas transversales se conectan mediante ganchos conectores en forma de "S". Pueden fabricarse con chapas protectoras, empujadores o cadenas laterales.

Quizá su punto más débil, sean aquellas aplicaciones que pudiesen dejar residuos en la banda.

Pueden ser utilizadas en: Industria panadera, drenaje en plantas de esterilización, manipulación en la Industria Química y hornos.

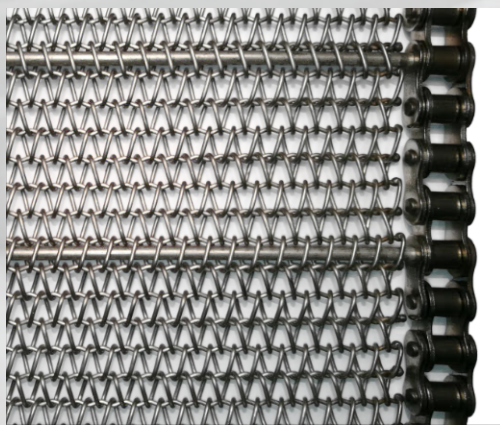


Tipo 2

Compuesta de espirales alternadas a derecha e izquierda, unidas por varillas transversales onduladas que facilitan la ejecución de las espirales. Pueden ser terminadas con bordes soldados o engarzados.

Dan lugar a un gran número de combinaciones, en cuanto a la variación de las medidas de los pasos y diámetros de alambre.

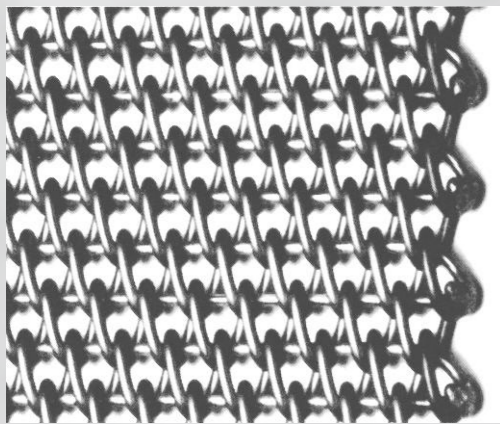
Pueden ser utilizadas en: Hornos de retractilado, transporte de partes de maquinaria y transporte en general.



Tipo 2 con cadenas laterales

Compuesta por una malla del Tipo 2 a la que se le colocan dos cadenas laterales de eje hueco unidas mediante unas varillas transversales que son introducidas por el interior de la malla.

De esta manera se puede realizar un correcto guiado de la cinta y una tracción sin demasiada tensión.

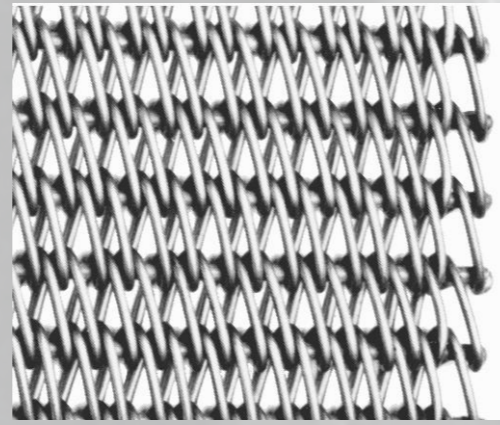


Tipo 3

Compuesta por espirales unidireccionales, unidas por un alambre transversal recto. Las espirales pueden terminar en bordes entrelazados o soldados, también puede fabricarse con cadenas laterales.

Requiere de un alineamiento y de un ajuste muy cuidadosos, de ahí que en muchas ocasiones se fabriquen con cadenas laterales.

Pueden ser utilizadas en hornos de alta temperatura en la Industria de la Cerámica y Eléctrica. También es usada para el esmaltado.

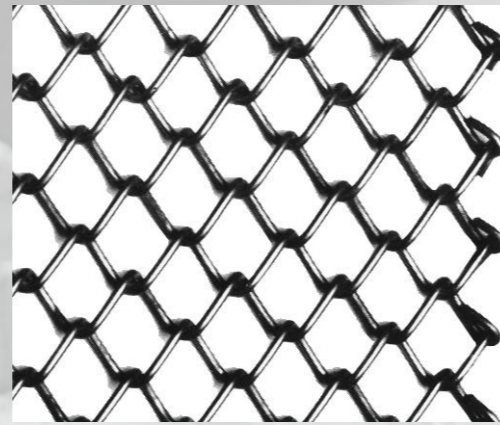


Tipo 5

Compuesta por secciones en una sola dirección con espirales DOBLES unidas mediante un alambre transversal recto y bordes soldados.

Se trata de una cinta muy pesada y resistente, que permite el transporte de mayores cargas, pero que requiere de una tracción y un ajuste muy cuidadosos.

Pueden ser utilizadas en: Banda para hornos, transporte en general de cargas muy pesadas

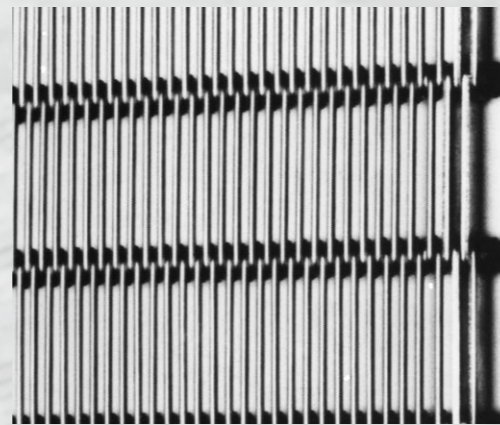


Tipo 8

Consistente en espiras unidireccionales entrelazadas con las espirales precedentes.

Esta es la malla más simple de todas las bandas metálicas transportadoras, aunque permite la ampliación o disminución del tamaño de las aberturas según la aplicación objetivo.

Pueden ser utilizadas: para el enfriado de galletas, secado de productos con poco peso y, en general, para transporte de productos ligeros.



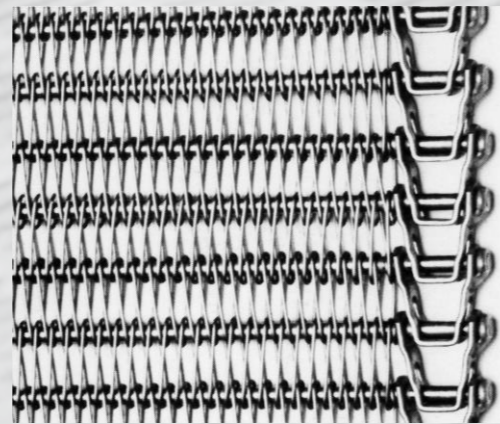
Tipo 9

Están formadas por mallas prefabricadas insertadas en el alambre transversal y con pletinas dobles en los laterales de la banda.

Adicionalmente pueden fabricarse con chapas protectoras, listones o cadenas laterales.

Este tipo de mallas son fabricadas con gran precisión y por ello representan uno de los más fiables medios de transporte.

Pueden ser utilizadas en: Industria alimentaria, industria de la cerámica, lavado de vegetales, plantas de congelación y esterilización.

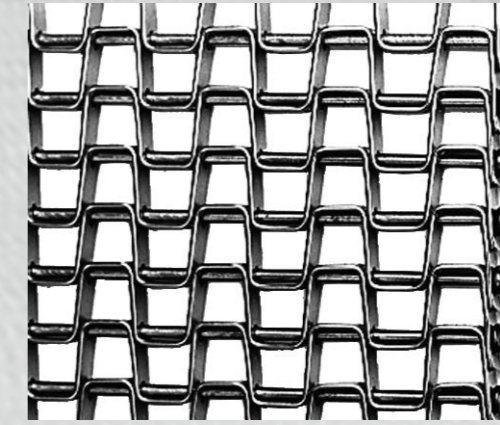


Tipo 10

Compuestas por cadenas laterales consistentes en uniones trapezoidales conectadas por varillas transversales. Puede ser fabricadas con una malla de metálica consistente en espirales alternadas a derecha e izquierda.

Una característica distintiva de este tipo de bandas es la posibilidad de efectuar el transporte tanto en rectas como en curvas.

Pueden ser utilizadas en: manejo de productos ligeros, especialmente productos a granel y alimentos empaquetados, también son muy utilizadas en túneles de congelación y enfriamiento de materiales.



Bandas de Pletinas Verticales

Bandas de muy alta calidad formadas por un conjunto de pletinas mecanizadas unidas por varillas transversales que pueden terminar con bordes soldados o engarzados.

Pueden ser utilizadas, dependiendo del modelo, en transportadores en recta o curva y sus accesorios pueden ser muy variados desde refuerzos laterales a empujadores.

Existe a su disposición un catálogo ampliado exclusivo para este tipo de bandas por, favor consulten a uVe eMe sobre el mismo.

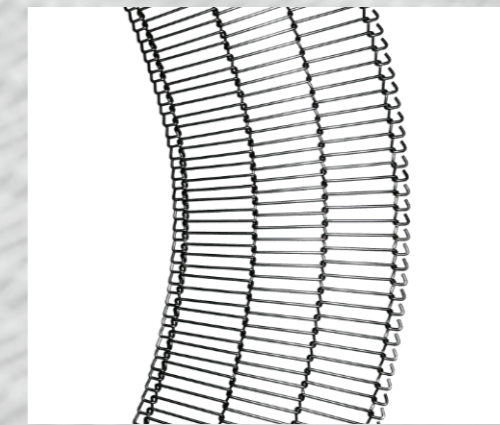


Bandas Ligeras de Alambre trenzado

Como su nombre indica, están compuestas de alambres transversales que son "cosidos" entre si, mediante maquinaria de la más avanzada tecnología.

Disponibles tanto con bordes simples como dobles, rectos o curvas y en diferentes materiales a determinar según la aplicación.

Su funcionamiento y desarrollo, son explicados mas exhaustivamente en un catálogo aparte. Para una mayor información sobre este modelo de bandas por favor, diríjense a uVe eMe.

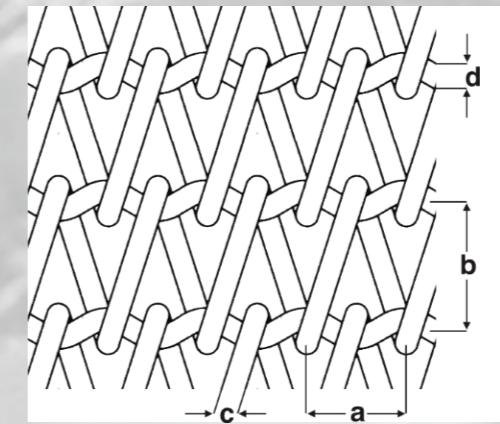


Bandas Ligeras de Alambre trenzado en curva

Bandas de alambres transversales cosidos entre si y conformados de manera que puedan realizar curvas hasta 180° rectas de entrada o salida.

Sólo disponibles en bordes simples.

Consultar a uVe eMe las combinaciones de anchos y radios fabricados.



Medidas de las bandas metálicas

Para que la banda suministrada se acople a sus necesidades, se necesitan conocer una serie de datos:

a = Paso espiral

c = Ø varilla espiral

b = Paso longitudinal

d = Ø varilla longitudinal

Al mismo tiempo, se requiere conocer: ancho total de la banda, ancho útil de la banda, material, longitud, existencia de cadenas laterales, empujadores, protecciones laterales y cualquier otro dato necesario.